



Bolt Werkzeuge AG • Frohberg 6 • CH-8833 Samstagern
Tel. 044-784 33 41 • Fax 044-784 52 96 • bolt-tools@bluewin.ch • www.bolt-tools.ch

Preise 2026

«Präzis, scharf, schnell»

Nach diesem Motto bedient Sie die Firma Bolt Werkzeuge AG.

Speditiv, praktisch und unkompliziert.

Die Firma Bolt Werkzeuge AG ist ihr Partner, wenn es darum geht
Neuwerkzeuge VHM / HSS herzustellen oder wenn Ihr
Werkzeug wiederaufbereitet und beschichtet werden muss.



Bolt Werkzeuge AG • Frohberg 6 • CH-8833 Samstagern
Tel. 044-784 33 41 • Fax 044-784 52 96 • bolt-tools@bluewin.ch • www.bolt-tools.ch

Bitte beachten Sie:

Die Firma Bolt Werkzeuge AG hat einen Abhol- und Bringservice. (siehe Tourenplan)
Kunden welche sich ausserhalb unserer Touren-Routen befinden, beliefern wir gerne per Post

Auf Wunsch wird eine Werkzeugkiste mit Steckleisten von Ø6 - Ø25 abgegeben.
Diese Werkzeugkiste dient dazu, dass die Werkzeuge beim Transport nicht beschädigt werden.

Damit Sie die Werkzeuge wieder mit den vergleichbaren Schnittwerten einsetzen können, empfehlen wir Ihnen nach dem Schleifen eine Wiederbeschichtung.

Unser Beschichtungs-Partner: voestalpine Eifeler Swiss

Die Preise gelten für eine "normale Abnützung".

Bei diesen Standardwerkzeugen ist eine Wiederaufbereitung nicht mehr wirtschaftlich:

Fräser: VHM < Ø 10 HSS < Ø 12

Gewindebohrer: VHM < Ø M8 HSS < Ø M12

Spiralbohrer: VHM < Ø 6 HSS < Ø 8

Werkzeuge, bei denen sich eine Wiederaufbereitung nicht mehr lohnt werden ROT gekennzeichnet und dem Kunden ungeschliffen retourniert

Preise ohne MWST, Porto und Verpackung
Preisänderungen vorbehalten.



Bolt Werkzeuge AG • Frohberg 6 • CH-8833 Samstagern
Tel. 044-784 33 41 • Fax 044-784 52 96 • bolt-tools@bluewin.ch • www.bolt-tools.ch

Schaftfräser HSS nur nachschärfen

Ø		-12	12.1-15	15.1-20	20.1-25	25.1-30	30.1-35	35.1-40	40.1-45
	Zähnez.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
Schlicht - und Schruppfräser nur nachschleifen	2 - 4	11.65	15.00	20.15	26.80	34.15	38.35	53.05	65.10
	5 - 6	13.75	18.05	22.35	28.90	35.70	40.95	55.65	68.25
	7 - 8			25.20	32.55	39.40	44.10	59.35	71.95
	10 - 12					43.60	47.80	63.00	76.65



Schaftfräser HSS nachschärfen und wiederbeschichten

Schaft-Ø		-12	16	18	20	25	30-32
nachschleifen und beschichten	Zähnez.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
	2 - 4	29.40	38.85	40.95	49.35	64.05	nach Aufwand
	5 - 8	31.00	40.95	43.05	53.55	66.15	



Schaftfräser VHM nur nachschärfen



Schaftfräser VHM nachschärfen und wiederbeschichten

Ø		8	10	12	16	20	25	30	32
Schlicht- und Schruppfräser nachschleifen und beschichten	Zähnez.	Fr.	Fr.						
	2 - 4	28.90	31.00	35.70	45.70	61.95	75.60		
	6 - 8	32.05	34.15	40.95	53.05	68.80	88.20	nach Aufwand	



Zusatzarbeiten:

Mehrspiral bis Ø=12 6,00 Fr.

Mehrspiral bis Ø=25 10,00 Fr.

Trennen und Stirn neu anschleifen 4,50 Fr.

Ab Ø 16 VHM / HSS und länger als 3xD wird nach Aufwand verrechnet

T-Nutenfräser HSS / HM



Ø	-16	16.1-21	21.1-27	27.1-32	> 32
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HSS	33.60	38.85	49.90	53.55	
HM	39.90	45.15	56.70	61.95	nach Aufwand

Winkelfräser mit Schaft



bis	Fr.
Ø	
16	29.40
20	33.60
25	38.35
30	44.10
35	50.40
40	59.35
50	67.20



Viertelkreisfräser mit Schaft

Ø	Radius	Fr.	Fr.
		HSS	HM
8	1	17.35	20.50
10	2	18.90	25.20
14	3	22.05	28.35
20	5	24.15	32.55
24	7	28.90	37.80
30	9	32.55	46.20
38	12	35.70	54.60

bei normaler Abnutzung

Prisma- und Winkelfräser



bis	Fr.	Fr.
Ø	Mantel	Brust
40	50.40	
50	65.10	
63	71.40	
80	88.20	
100	109.20	
125	134.40	

nach Aufwand



Schälbohrer HSS

bis	Fr.	Fr.
Ø	gerade	spiraling
10	18.90	30.45
15	21.55	33.10
20	26.25	37.80
30	32.55	43.05
40	36.75	47.25
50	44.10	54.60
60	50.40	71.40

Kernlochbohrer HSS / HM



Ø	-20	20.1-25	25.1-30	30.1-35	35.1-40	40.1-45	45.1-60
HSS - 4Z	23.75	26.90	31.00	36.25	40.45	47.25	53.05
HSS - 8Z	31.00	33.10	37.30	40.45	46.20	53.55	60.90
HSS - 12Z			43.60	47.80	53.55	59.85	69.30
HM-bestückt	34.15	36.25	42.55	46.75	61.45	67.20	76.15

Walzenstirnfräser HSS



Ø	32x28	40x32	50x36	50x50	63x40	63x63	80x45	80x80	100x50	125x50	160x63
Schlicht- und Schruppfräser	Fr.	Fr.	Fr.								
	33.10	40.45	47.80	55.65	60.90	64.60	75.60	79.80	92.40	107.10	123.90

Walzenstirnfräser HM-bestückt



Ø	bis 40	50	63	80	100	125	150
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
Schlichtfräser	50.40	60.90	71.40	81.90	98.70	113.40	144.90

Scheibenfräser



Breite	-10	11-18	20-25	26-32
Ø	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
50	33.60			
63	36.75	44.10		
80	46.20	54.10		
100	58.80	71.40	77.20	
125	67.20	79.80	86.65	
160	98.70	107.65	113.40	123.90
200	102.90	130.20	138.60	155.40
250	123.90	144.90	155.40	176.40
Nach- und Neuverzahnen nach Aufwand				

Flachsenker



2-4 Zähne		2-4 Zähne	
Ø	Fr.	Ø	Fr.
10	18.40	40	40.95
15	18.90	45	46.20
20	19.95	50	53.55
25	22.05	55	65.10
30	27.30	60	77.70
35	37.80		

Gravierstichel



Ø	-8	12	16
	Fr.	Fr.	Fr.
HM	27.30	33.60	43.05
HSS	25.75	32.05	41.50

Facetten-Fräser VHM



Ø	-6	-10	-12	-16	-20	-30
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HM	14.20	17.35	19.75	26.80	34.25	50.80
beschichtet	18.15	24.70	29.20	40.45	51.20	90.50

Gewindefräser



Ø	-10	-16	-20	-25	-30	-35	-40	-45
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HM	31.30	41.80	51.25	60.90				
beschichtet	48.30	58.60	76.45	92.40				

nach Aufwand

Gewindebohrer



Ø	- M12	- M16	- M24	- M26	- M30	- M40	- M50
	Fr.						
HSS	18.90	24.15	29.40	39.90			
nach Aufwand							
Beschichtung nach Aufwand / HM Gewindebohrer nach Aufwand							

Kegelsenker 90° Nut + Kegelmantel



Ø	-10	-16.5	- 20.5	- 25	- 31	- 40	- 50	- 60
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HSS	9.45	14.70	19.45	24.15	32.55	43.05	56.70	81.90
HM	14.70	19.95	29.40	35.70	50.40			
nach Aufwand								
Beschichtung nach Aufwand								

Spiralbohrer HSS (HSS-Bohrer unter Ø=8 sind nicht wirtschaftlich)



Ø	8-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40	-45	-50
HSS	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
bis 20xD	4.75	6.10	9.35	13.85	19.95	29.40	35.70	44.10	56.70
ab 20xD	9.50	12.20	18.70	27.70	39.90	58.80			
nach Aufwand									
Beschichtung nach Aufwand									

Stufenbohrer



Ø	-15	15.1-20	20.1-25	25.1-30	30.1-35
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HSS	29.40	33.60	44.10		
HM	44.10	50.40	60.90		nach Aufwand

Tieflochbohrer



Ø	-10	10.1-12	12.1-18	18.1-24	>24
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HM	20.50	22.60	27.30	33.60	nach Aufwand

NC-Anbohrer HSS/HM



Ø	4-6	8-10	12-16	-20	-25
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HSS	5.80	7.90	11.05	15.25	22.60
HM	11.55	13.45	17.85	22.05	29.40
HSS/besch.	12.60	20.15	31.35	44.50	62.80
HM/besch.	19.45	25.70	38.15	51.30	69.60

Reibahlen/Aufbohrer HSS / HM



Ø	-16	-24	>24
	Fr.	Fr.	Fr.
HSS / HM	18.90	24.70	nach Aufwand
Beschichtung nach Aufwand			
Sonder- und Stufenreibahlen nach Aufwand			

**VHM-Spiralbohrer mit Spezialschliff nach Herstellerangaben wie:
 Kennametal SE Drill / WEGA / Gühring /Garant / Fraisa / Miller etc.**



Schaft Ø	-6	-8	-10	-12	-14	-16	-18	-20	-25
	Fr.								
nachschleifen	12.10	14.20	16.30	19.45	21.55	24.70	29.40	35.70	44.10
nachschleifen 4-Fasen	18.40	20.50	22.60	26.80	33.10	38.85	44.65	50.95	57.25
nachschleifen und beschichten	22.05	26.25	31.50	37.80	41.50	45.70	54.10	65.65	84.55
nachschleifen und beschichten 4-Fasen	28.35	33.60	37.80	43.60	53.55	59.85	68.80	80.85	98.20

Bohrwerkzeuge ab 20xD werden nach Aufwand verrechnet.

Alle wiederbeschichteten Bohrer werden zusätzlich einem Glissfinish unterzogen, dadurch wird der Reibwert gesenkt und die Standzeit erhöht.

Abtrennen und neu Stirnen verrechnen wir mit dem Zusatz: Trennen und Stirn neu anschleifen
 3-Lippenbohrer HM (ILIX) werden wie 4-Fasen Bohrer verrechnet.



W = Wechselzahn

TF = Trapez-Flachzahn

F = Flachzahn

HM Kreissägeblatt nachschleifen

Zahnform	W-Zahn	TF-Zahn
Zähnezahl	Fr.	Fr.
bis 16	22.05	26.25
18-24	24.15	30.45
26-32	26.25	32.55
34-40	28.35	34.65
42-48	33.10	38.85
50-58	37.80	44.10
60-68	39.90	49.35
70-80	46.20	53.55
82-96	50.95	58.80
98-108	56.70	65.10
112-128	65.10	75.60

VHM-Kreissägeblätter werden nach Aufwand verrechnet

HSS Kreissägeblatt nachschleifen

Breite	bis 2.5	bis 4	bis 6
Ø	Fr.	Fr.	Fr.
bis 60	11.05	13.65	16.15
60-80	12.10	14.20	17.20
81-100	13.00	15.35	20.60
101-125	14.50	19.55	23.10
126-160	17.85	23.00	27.30
161-200	22.45	25.20	28.35
201-225	26.05	26.80	31.00
226-250	27.30	28.65	33.60
251-275	29.60	30.55	36.75
276-300	33.10	34.35	39.90
301-325	35.20	36.75	43.60
326-350	37.30	39.15	48.30
351-375	38.85	42.00	52.50
376-400		45.70	57.75
401-425		50.20	64.05
426-450		53.45	71.40
451-475		59.85	77.70
476-500		66.15	85.05
501-550		73.50	93.45

Abstossen und Nachverzahnen ½ vom Preis als Zusatz

Neue HSS-Kreissägeblätter (inkl. Verzahnung nach Wunsch)



Abmessungen	HSS-E Cobalt beschichtet
	Fr.
225x2x32/40	97.65
250x2x32/40	113.40
250x2.5x32/40	123.90
275x2x32/40	144.90
275x2.5x32/40	149.90
300x2.5x32/40	176.40
300x3x40	197.40
315x2.5x32/40	207.90
315x3x40	218.40
350x2.5x40/50	236.25
350x3x32/40/50	257.25
370x3x50	299.25
400x3.5x40/50	344.40
425x3.5x40/50	417.90
450x3,5x50	498.90

Andere Abmessungen auf Anfrage
Die Preise gelten für sämtliche gängigen Zahnungen.