

# Preise 2026

«Präzis, scharf, schnell»

Nach diesem Motto bedient Sie die Firma Bolt Werkzeuge AG.

Speditiv, praktisch und unkompliziert.

Die Firma Bolt Werkzeuge AG ist ihr Partner, wenn es darum geht

Neuwerkzeuge VHM / HSS herzustellen oder wenn Ihr  
Werkzeug wiederaufbereitet und beschichtet werden muss.

## Bitte beachten Sie:

Die Firma Bolt Werkzeuge AG hat einen Abhol- und Bringservice. (siehe Tourenplan)  
Kunden welche sich ausserhalb unserer Touren-Routen befinden, beliefern wir gerne per Post

Auf Wunsch wird eine Werkzeugkiste mit Steckleisten von Ø6 - Ø25 abgegeben.  
Diese Werkzeugkiste dient dazu, dass die Werkzeuge beim Transport nicht beschädigt werden.

Damit Sie die Werkzeuge wieder mit den vergleichbaren Schnittwerten einsetzen können, empfehlen wir Ihnen nach dem Schleifen eine Wiederbeschichtung.

Unser Beschichtungs-Partner: voestalpine Eifeler Swiss

Die Preise gelten für eine "normale Abnutzung".

**Bei diesen Standardwerkzeugen ist eine Wiederaufbereitung nicht mehr wirtschaftlich:**

Fräser: VHM < Ø 10 HSS < Ø 12

Gewindebohrer: VHM < Ø M8 HSS < Ø M12

Spiralbohrer: VHM < Ø 6 HSS < Ø 8

Werkzeuge, bei denen sich eine Wiederaufbereitung nicht mehr lohnt werden ROT gekennzeichnet und dem Kunden ungeschliffen retourniert

Preise ohne MWST, Porto und Verpackung  
Preisänderungen vorbehalten.

## Schaftfräser HSS nur nachschärfen



Ø		-12	12.1-15	15.1-20	20.1-25	25.1-30	30.1-35	35.1-40	40.1-45
	Zähnez.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
Schlicht- und Schruppfräser nur nachschiefen									
	2 - 4	11.65	15.00	20.15	26.80	34.15	38.35	53.05	65.10
	5 - 6	13.75	18.05	22.35	28.90	35.70	40.95	55.65	68.25
	7 - 8			25.20	32.55	39.40	44.10	59.35	71.95
	10 - 12					43.60	47.80	63.00	76.65

## Schaftfräser HSS nachschärfen und wiederbeschichten



Schaft-Ø		-12	16	18	20	25	30-32
	Zähnez.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
nachschiefen und beschichten							
	2 - 4	29.40	38.85	40.95	49.35	64.05	nach Aufwand
	5 - 8	31.00	40.95	43.05	53.55	66.15	

## Schaftfräser VHM nur nachschärfen



Schaft-Ø		-10	12	14-16	18	20	25	30	-32
	Zähnez.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
Schlicht- und Schruppfräser									
	2 - 4	17.35	23.00	29.95	32.05	36.75	45.15	nach Aufwand	
	5 - 8	19.75	26.45	35.20	38.85	46.20	55.65		

## Schaftfräser VHM nachschärfen und wiederbeschichten



Ø		8	10	12	16	20	25	30	32
	Zähnez.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
Schlicht- und Schruppfräser nachschiefen und beschichten									
	2 - 4	28.90	31.00	35.70	45.70	61.95	75.60	nach Aufwand	
	6 - 8	32.05	34.15	40.95	53.05	68.80	88.20		

### Zusatzarbeiten:

Mehrspiral bis Ø=12

6,00 Fr.

Mehrspiral bis Ø=25

10,00 Fr.

Trennen und Stirn neu anschleifen

4,50 Fr.

Ab Ø 16 VHM / HSS und länger als 3xD wird nach Aufwand verrechnet

## T-Nutenfräser HSS / HM



Ø	-16	16.1-21	21.1-27	27.1-32	> 32
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HSS	33.60	38.85	49.90	53.55	nach Aufwand
HM	39.90	45.15	56.70	61.95	

## Winkelfräser mit Schaft



bis	Fr.
Ø	
16	29.40
20	33.60
25	38.35
30	44.10
35	50.40
40	59.35
50	67.20

## Viertelkreisfräser mit Schaft



	Radius	Fr.	Fr.	bei normaler Abnutzung
Ø		HSS	HM	
8	1	17.35	20.50	
10	2	18.90	25.20	
14	3	22.05	28.35	
20	5	24.15	32.55	
24	7	28.90	37.80	
30	9	32.55	46.20	
38	12	35.70	54.60	

## Prisma- und Winkelfräser



bis	Fr.	Fr.
Ø	Mantel	Brust
40	50.40	nach Aufwand
50	65.10	
63	71.40	
80	88.20	
100	109.20	
125	134.40	

## Schälbohrer HSS



bis	Fr.	Fr.
Ø	gerade	spiralig
10	18.90	30.45
15	21.55	33.10
20	26.25	37.80
30	32.55	43.05
40	36.75	47.25
50	44.10	54.60
60	50.40	71.40

## Kernlochbohrer HSS / HM



Ø	-20	20.1-25	25.1-30	30.1-35	35.1-40	40.1-45	45.1-60
HSS - 4Z	23.75	26.90	31.00	36.25	40.45	47.25	53.05
HSS - 8Z	31.00	33.10	37.30	40.45	46.20	53.55	60.90
HSS - 12Z			43.60	47.80	53.55	59.85	69.30
HM-bestückt	34.15	36.25	42.55	46.75	61.45	67.20	76.15

## Walzenstirnfräser HSS



Ø	32x28	40x32	50x36	50x50	63x40	63x63	80x45	80x80	100x50	125x50	160x63
Schlicht- und Schruppfräser	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
	33.10	40.45	47.80	55.65	60.90	64.60	75.60	79.80	92.40	107.10	123.90

## Walzenstirnfräser HM-bestückt



Ø	bis 40	50	63	80	100	125	150
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
Schlichtfräser	50.40	60.90	71.40	81.90	98.70	113.40	144.90

## Scheibenfräser



Breite	-10	11-18	20-25	26-32
Ø	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
50	33.60			
63	36.75	44.10		
80	46.20	54.10		
100	58.80	71.40	77.20	
125	67.20	79.80	86.65	
160	98.70	107.65	113.40	123.90
200	102.90	130.20	138.60	155.40
250	123.90	144.90	155.40	176.40
Nach- und Neuverzähnen nach Aufwand				

## Flachsenker



2-4 Zähne		2-4 Zähne	
Ø	Fr.	Ø	Fr.
10	18.40	40	40.95
15	18.90	45	46.20
20	19.95	50	53.55
25	22.05	55	65.10
30	27.30	60	77.70
35	37.80		

## Gravierstichel



Ø	-8	12	16
	Fr.	Fr.	Fr.
HM	27.30	33.60	43.05
HSS	25.75	32.05	41.50

## Facetten-Fräser VHM



Ø	-6	-10	-12	-16	-20	-30
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HM	14.20	17.35	19.75	26.80	34.25	50.80
beschichtet	18.15	24.70	29.20	40.45	51.20	90.50



## Gewindefräser

Ø	-10	-16	-20	-25	-30	-35	-40	-45
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HM	31.30	41.80	51.25	60.90	nach Aufwand			
beschichtet	48.30	58.60	76.45	92.40				



## Gewindebohrer

Ø	- M12	- M16	- M24	- M26	- M30	- M40	- M50
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HSS	18.90	24.15	29.40	39.90	nach Aufwand		
Beschichtung nach Aufwand / HM Gewindebohrer nach Aufwand							



## Kegelsenker 90° Nut + Kegelmantel

Ø	-10	-16.5	- 20.5	- 25	- 31	- 40	- 50	- 60
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HSS	9.45	14.70	19.45	24.15	32.55	43.05	56.70	81.90
HM	14.70	19.95	29.40	35.70	50.40	nach Aufwand		
	Beschichtung nach Aufwand							



## Spiralbohrer HSS (HSS-Bohrer unter Ø=8 sind nicht wirtschaftlich)

Ø	8-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40	-45	-50
HSS	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
bis 20xD	4.75	6.10	9.35	13.85	19.95	29.40	35.70	44.10	56.70
ab 20xD	9.50	12.20	18.70	27.70	39.90	58.80	nach Aufwand		
	Beschichtung nach Aufwand								

## Stufenbohrer



Ø	-15	15.1-20	20.1-25	25.1-30	30.1-35
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HSS	29.40	33.60	44.10	nach Aufwand	
HM	44.10	50.40	60.90		

## Tieflochbohrer



Ø	-10	10.1-12	12.1-18	18.1-24	>24
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HM	20.50	22.60	27.30	33.60	nach Aufwand

## NC-Anbohrer HSS/HM



Ø	4-6	8-10	12-16	-20	-25
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
HSS	5.80	7.90	11.05	15.25	22.60
HM	11.55	13.45	17.85	22.05	29.40
HSS/besch.	12.60	20.15	31.35	44.50	62.80
HM/besch.	19.45	25.70	38.15	51.30	69.60

## Reibahlen/Aufbohrer HSS / HM



Ø	-16	-24	>24
	Fr.	Fr.	Fr.
HSS / HM	18.90	24.70	nach Aufwand
	Beschichtung nach Aufwand		
	Sonder- und Stufenreibahlen nach Aufwand		

## VHM-Spiralbohrer mit Spezialschliff nach Herstellerangaben wie: Kennametal SE Drill / WEGA / Gühring /Garant / Fraisa / Miller etc.



Schaft Ø	-6	-8	-10	-12	-14	-16	-18	-20	-25
	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.	Fr.
nachschleifen	12.10	14.20	16.30	19.45	21.55	24.70	29.40	35.70	44.10
nachschleifen 4-Fasen	18.40	20.50	22.60	26.80	33.10	38.85	44.65	50.95	57.25
nachschleifen und beschichten	22.05	26.25	31.50	37.80	41.50	45.70	54.10	65.65	84.55
nachschleifen und beschichten 4-Fasen	28.35	33.60	37.80	43.60	53.55	59.85	68.80	80.85	98.20

Bohrwerkzeuge ab 20xD werden nach Aufwand verrechnet.

Alle wiederbeschichteten Bohrer werden zusätzlich einem Glissfinish unterzogen, dadurch wird der Reibwert gesenkt und die Standzeit erhöht.

Abtrennen und neu Stirnen verrechnen wir mit dem Zusatz: Trennen und Stirn neu anschleifen  
3-Lippenbohrer HM (ILIX) werden wie 4-Fasen Bohrer verrechnet.



## HM Kreissägeblatt nachschleifen



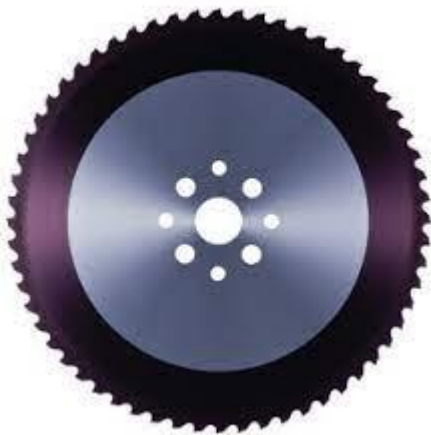
W = Wechselzahn  
TF = Trapez-Flachzahn  
F = Flachzahn

Zahnform	W-Zahn	TF-Zahn
Zähnezahl	Fr.	Fr.
bis 16	22.05	26.25
18-24	24.15	30.45
26-32	26.25	32.55
34-40	28.35	34.65
42-48	33.10	38.85
50-58	37.80	44.10
60-68	39.90	49.35
70-80	46.20	53.55
82-96	50.95	58.80
98-108	56.70	65.10
112-128	65.10	75.60
VHM-Kreissägeblätter werden nach Aufwand verrechnet		

## HSS Kreissägeblatt nachschleifen

Breite	bis 2.5	bis 4	bis 6
Ø	Fr.	Fr.	Fr.
bis 60	11.05	13.65	16.15
60-80	12.10	14.20	17.20
81-100	13.00	15.35	20.60
101-125	14.50	19.55	23.10
126-160	17.85	23.00	27.30
161-200	22.45	25.20	28.35
201-225	26.05	26.80	31.00
226-250	27.30	28.65	33.60
251-275	29.60	30.55	36.75
276-300	33.10	34.35	39.90
301-325	35.20	36.75	43.60
326-350	37.30	39.15	48.30
351-375	38.85	42.00	52.50
376-400		45.70	57.75
401-425		50.20	64.05
426-450		53.45	71.40
451-475		59.85	77.70
476-500		66.15	85.05
501-550		73.50	93.45
Abstossen und Nachverzahnungen ½ vom Preis als Zusatz			

## Neue HSS-Kreissägeblätter (inkl. Verzahnung nach Wunsch)



Abmessungen	HSS-E Cobalt beschichtet
	Fr.
225x2x32/40	97.65
250x2x32/40	113.40
250x2.5x32/40	123.90
275x2x32/40	144.90
275x2.5x32/40	149.90
300x2.5x32/40	176.40
300x3x40	197.40
315x2.5x32/40	207.90
315x3x40	218.40
350x2.5x40/50	236.25
350x3x32/40/50	257.25
370x3x50	299.25
400x3.5x40/50	344.40
425x3.5x40/50	417.90
450x3,5x50	498.90

Andere Abmessungen auf Anfrage  
Die Preise gelten für sämtliche gängigen Zahnungen.